

**INFORMACJA DLA SPOŁECZEŃSTWA
O ZAGROŻENIACH ZWIĄZANYCH Z DZIAŁALNOŚCIĄ
Zakładów Produkcji Specjalnej sp. z o.o. w Pionkach**

1. Oznaczenie prowadzącego zakład oraz adres zakładu.

Zakłady Produkcji Specjalnej sp. z o.o.

ul. Zakładowa 7, 26-670 Pionki

REGON – 672015870

tel. sekretariat - 048-385 21 75, fax. 048- 3852255

Działalność podstawowa to:

Prowadzenie działalności gospodarczej w zakresie wytwarzania materiałów wybuchowych, amunicji oraz wyrobów o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym na podstawie Koncesji MSWiA nr B-309/2003.

2. Osoba przekazująca informację.

mgr inż. Arkadiusz Szulecki – Prezes ZPS sp. z o.o.

tel. 048-385 21 75, e-mail: ZPS@zps.com.pl

3. Oświadczenie, że zakład podlega przepisom dotyczącym zakładów o dużym ryzyku oraz że właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej otrzymał zgłoszenie, o którym mowa w art. 250 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony Środowiska.

Prowadzący zakład oświadcza, że ZPS spółka z o.o.:

- **nie używa w produkcji i nie posiada substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska** - wymienionych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2003 r. w sprawie substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz.U. 2003 nr 217 poz. 2141).
- **podlega przepisom dotyczącym zakładów o dużym ryzyku zagrożenia awarią przemysłową** z powodu używania w toku produkcji i magazynowania ponadprogowych ilości materiałów wybuchowych.
- Mazowiecki Wojewódzki Komendant Państwowej Straży Pożarnej w Warszawie otrzymał zgłoszenie zakładu – pismo znak ZPS/Z-5/03 z dnia 22.01.2003 r.

4. Opis zastosowanych środków zapobiegawczych i działań, które będą podjęte w przypadku wystąpienia awarii.

Zakłady Produkcji Specjalnej sp. z o.o. posiadają:

- opracowany system alarmowania i działań ratowniczych:
 - wewnętrznych (Wewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy),
 - zewnętrznych (Plan postępowania na wypadek zagrożenia życia lub zdrowia ludzkiego, mienia oraz środowiska naturalnego),
- przeszkolonych i wyznaczonych pracowników do:
 - zwalczania pożarów i ewakuacji pracowników z terenów spółki,
 - udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej poszkodowanym,
- opracowane procedury likwidacji skutków przewidywanych awarii (Wewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy, Plan postępowania na wypadek zagrożenia życia lub zdrowia ludzkiego, mienia oraz środowiska naturalnego)

5. Rodzaj substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej, wraz ze wskazaniem ich podstawowych właściwości niebezpiecznych.

- do zakładu o zwiększonym ryzyku:

- eter etylowy – CAS 60-29-7

Właściwości niebezpieczne: R-12 - substancja skrajnie łatwo palna, pary eteru etylowego tworzą mieszaniny wybuchowe z powietrzem. Wrażliwość na źródła zapłonu (otwarte źródło ognia, iskra elektryczna, temperatura zapłonu, elektryczność statyczna) mogąca doprowadzić do pożaru, wybuchu.

- do zakładu o dużym ryzyku - materiały wybuchowe w postaci:

- prochy nitrocelulozowe artyleryjskie, karabinowe i myśliwskie, proch czarny,

- ciasta prochowe dla paliw raketowych i prochów nitroglicerynowych,

- materiałów wybuchowych plastycznych, ładunków prochowych artyleryjskich i moździerzowych,

- amunicji czołgowej, amunicji sygnałowej, oświetlającej i specjalnej, elementów amunicji,

- prasowanych i odlewanych form użytkowych materiałów wybuchowych,

- ładunków wydłużonych rozminowania,

- wyrobów pirotechnicznych,

- nitrogliceryny

Właściwości niebezpieczne: wrażliwość na bodźce inicjujące (tarcie mechaniczne, uderzenie, otwarte źródło ognia, iskra elektryczna, temperatura pobudzenia, elektryczność statyczna) mogąca doprowadzić do pożaru, wybuchu.

6. Opis rodzajów zagrożeń awariami, z uwzględnieniem ich potencjalnych skutków dla ludności i środowiska.

- Produkcja eteru etylowego:

Zagrożenie: pożarem lub wybuchem oparów eteru etylowego wskutek inicjacji bodźcami zewnętrznymi.

Możliwe skutki: ciężkie obrażenia ludzi znajdujących się w budynku eterowni, całkowite zniszczenie lub ciężkie uszkodzenie maszyn i urządzeń oraz budynku w którym nastąpił pożar, wybuch oparów eteru etylowego.

- Produkcja, magazynowanie materiałów wybuchowych (produkcja prochów (nitrocelulozowych, czarnego), ciasta prochowego, lontu prochowego, wyrobów pirotechnicznych, amunicji czołgowej, ładunków artyleryjskich i moździerzowych, kostki trotylowej, zestawów ładunku wydłużonego, plastycznego materiału wybuchowego, produkcja nitrogliceryny.

Zagrożenie: pożarem lub wybuchem materiałów wybuchowych wskutek inicjacji bodźcami zewnętrznymi.

Możliwe skutki: ciężkie obrażenia lub śmierć ludzi w budynku w którym nastąpił pożar lub wybuch, całkowite zniszczenie lub ciężkie uszkodzenie maszyn i urządzeń oraz budynku w którym nastąpił wybuch, zniszczenie powierzchni szklanych w obiektach znajdujących się w strefie nadeśnięcia fali uderzeniowej do 2 kPa (obszar w granicach Pionkowskiego Parku Przemysłowego).

- Produkcja nitrogliceryny:

Zagrożenia:

Wybuch materiału – możliwe skutki: ciężkie obrażenia lub śmierć ludzi, zniszczenie budynków i urządzeń.

Niekontrolowane uwolnienie kwasów - azotowego, siarkowego, nitrozy (pęknięcie zbiornika, rozszczelnienie zaworu, instalacji)- możliwe skutki: niebezpieczeństwo zatrucia lub uszkodzenia dróg oddechowych pracowników zatrudnionych przy produkcji nitrogliceryny, częściowe skażenie chemiczne gleby kwasami w obrębie zbiorników, instalacji.

7. Opis sposobów ostrzegania ludności zagrożonej oraz informowania jej w razie awarii.

- alarm skażenia chemicznego - przerywany modulowany dźwięk syren,
- sekwencja krótkich sygnałów wydawanych sygnałem dźwiękowym pojazdu lub innym podobnym urządzeniem w stosunku 1:1.
- podawanie komunikatów poprzez: Radio Radom, Radio Plus, Radio Rekord, Telewizję Pionkowską Studio E-PLAC, stronę internetową miasta Pionki – www.pionki.pl oraz stronę www.pionki24

8. Opis działań, które ludność zagrożona powinna podjąć, oraz sposobu, w jaki powinna się zachować w razie wystąpienia awarii.

Osoby znajdujące się w zasięgu strefy zagrożenia (w szczególności na terenie Pionkowskiego Parku Przemysłowego) po usłyszeniu alarmu o pożarze, wybuchu, skażeniu chemicznym powinny:

- Zachowywać się spokojnie i rozważnie, przeciwdziałać panice i lękowi, ściśle wykonywać zarządzenia służb porządkowych.
- Osoby znajdujące się w budynkach lub ich pobliżu powinny:
 - włączyć radioodbiornik na falach rozgłośni lokalnych i stosować się do zaleceń przekazywanych w komunikatach;
 - powiadomić sąsiadów o zagrożeniu,
 - pozamykać okna, drzwi, otwory wentylacyjne;
 - wyłączyć urządzenia elektryczne, gazowe;
- Osoby znajdujące się w obiektach publicznych postępują zgodnie z poleceniami kierownika danej placówki.
- Osoby znajdujące się na drogach Pionkowskiego Parku Przemysłowego lub w jego pobliżu powinny opuścić rejon zagrożony kierując się w kierunku najbliższej bramy wyjazdowej (miejsce koncentracji).

9. Oświadczenie o ustaleniach dokonanych na terenie zakładu przez prowadzącego zakład w szczególności o podjęciu współpracy ze służbami odpowiedzialnymi za bezpieczeństwo w zakresie postępowania w przypadku wystąpienia awarii oraz ograniczenia jej skutków.

- Funkcjonujące systemy zabezpieczeń.
Instalacje wraz z ich infrastrukturą są zabezpieczone na wypadek zaistnienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z obowiązującymi przepisami, poprzez:
 - przechowywanie i magazynowanie surowców w pomieszczeniach magazynowych w sposób gwarantujący ich stabilność;
 - przechowywanie i magazynowanie substancji i preparatów niebezpiecznych zgodnie z zaleceniami producentów (Karty charakterystyki);
 - określenie stref zagrożenia wybuchem i wyznaczenie stref ochronnych wokół obiektów zagrożonych pożarem, wybuchem;
 - wyposażenie szczególnie zagrożonych instalacji w detektory i przerywacze ognia;
 - zabezpieczenie przed elektrycznością statyczną;
 - przestrzeganie wyznaczonych normatywów obładowania magazynowanych surowców i wyrobów;

- prowadzenie bieżącego monitoringu procesu produkcyjnego (prawidłowość przebiegu procesu);
- zabezpieczenia wstrzymujące proces produkcji w przypadku zakłóceń procesu;
- możliwość natychmiastowego wyłączenia instalacji;
- zabezpieczenia konstrukcyjne obiektów (obwałowania, ściany oporowe);
- stosowanie urządzeń iskrobezpiecznych;
- stosowanie instalacji elektrycznej i oświetleniowej odpowiedniej dla obiektów zagrożonych pożarem, wybuchem;
- stosowanie uziemień maszyn i urządzeń;
- przestrzeganie normatywów materiałowych i osobowych ograniczających ilość materiału wybuchowego w obiektach oraz ilość obsługi do niezbędnego minimum;
- system szkoleń i badań psychotechnicznych obsługi,
- szczelne tace i wanny bezpieczeństwa zabezpieczające przed wyciekami substancji niebezpiecznych do środowiska;
- kanalizacje technologiczne umożliwiające skierowanie wycieków kwasów do zbiorników neutralizacyjnych;
- sieć hydrantów zewnętrznych i wewnętrznych;
- syreny alarmowe;
- ciągły monitoring terenu zakładu, system ochrony elektronicznej obiektów wrażliwych,
- całodobową ochronę prowadzoną przez koncesjonowaną firmę ochroniarską,
- wyposażenie obiektów produkcyjno-magazynowych w instalacje gaśnicze tryskaczowe i zraszaczowe oraz w podręczny sprzęt gaśniczy;
- wyposażenie obiektów zagrożonych wyciekami substancji niebezpiecznych w sorbenty dostosowane do rodzajów substancji występujących na zakładzie;
- wdrożony i certyfikowany system zarządzania jakością spełniający wymagania ISO 9001;
- Prowadzący zakład oświadcza, że dokonał ustaleń zapewniających należyłą ochronę przeciwpożarową na terenie zakładu i podjął współpracę z odpowiednimi służbami odpowiedzialnymi za bezpieczeństwo w zakresie postępowania w przypadku wystąpienia awarii oraz ograniczenia jej skutków.

10. Miejsce uzyskania innych informacji, z zastrzeżeniem zachowania wymogów określonych w odrębnych przepisach dotyczących ochrony informacji niejawnych.

ZPS sp. z o.o. Dyrektor ds. Produkcji – mgr inż. Grzegorz Polak